

ИНСТРУКЦИЯ

Силагерм серии 6000

Процесс использования:

Компаунды серии Силагерм 6000 подходят для всех основных видов формования: открытой заливки монолитной формы, обмазки и заливки под кожу.

1. Модель и оснастка (опалубка) предварительно обрабатывается антиадгезивом для избежания залипания материала и высушивается на воздухе не менее 20 минут. В качестве разделителя мы рекомендуем смазки на восковой основе. В нашем ассортименте есть восковая антиадгезионная смазка в аэрозоли Вс-М.
2. Заливки производят при температуре компонентов и помещения не ниже +20°C. Если материал находился при температуре ниже + 20°C и даже при минусовой температуре, настоятельно рекомендуем перед использованием занести материал в теплое помещение, желательно + 22-24°C и выдержать при этой температуре не менее суток.
3. **Каждый из компонентов тщательно перемешивают в таре поставки, отстаивают в течении 10 минут. ВАЖНО!!! Просим обратить Ваше внимание на этот пункт, т.к. при хранении допускается расслоение компонентов и, чтобы избежать неприятных ситуаций в виде неотвержденных или полукотвержденных липких форм, тщательно перемешайте каждый из компонентов в течении 5-7 минут перед их смешением.**
4. Затем компоненты А и В смешиваются в соотношении указанным в таблице в зависимости от марки в чистой сухой по весу, вручную либо миксером, в течение 1-2 минут. Смесь переливается во вторую чистую сухую емкость и ещё раз перемешивается 15-20 секунд. Это необходимо для того, чтобы уйти от непромесов. Если нет возможности перелить в другую емкость, то необходимо тщательно перемешивать, поднимая смесь со дна и снимая со стенок. Целесообразно после смешения дать 2-3 минуты на выход захваченных пузырьков воздуха или откакумировать материал.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ!!! После смешивания компонентов происходит постепенное нарастание вязкости компаунда до гелеобразного состояния. Время, в течение которого смесь остаётся текучая, меньше жизнеспособности компаунда.

Время смешивания компонентов и использование компаунда Силагерм 90,95 необходимо сократить, так как потеря текучести композиции при определенных условиях может составить менее 5 минут.

ОТВЕРЖДЕНИЕ. Отверждение формы до съёма в течение указанного в таблице времени происходит при комнатной температуре (+23° С). Не рекомендуется проводить отверждение при температуре ниже +18° С. Дополнительное отверждение. После установленного срока полимеризации выдержка формы при +65° С в течении 4-8 часов повысит физические свойства и характеристики материала.

Рекомендации: ВАЖНО! Жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из воздуха, поэтому работайте с материалом только в помещениях с пониженной влажностью. Время жизни неиспользованного продукта резко уменьшается после открытия упаковки, поэтому оставшиеся компоненты должны быть использованы как можно быстрее. Инструменты и контейнеры для смешивания должны быть чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика.

Хранение: Материалы должны храниться при комнатной температуре (+22-23° С) в помещении с

небольшой влажностью.

Безопасность: Компонент А раздражает глаза и кожу. Избегайте продолжительного или повторяющегося контакта с кожей. Если это произошло, промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. При попадании компонента на кожу смойте теплой водой с мылом.

Компонент В является преполимером. При обращении с компонентом В следуйте мерам предосторожности при работе с изоцианатами: наденьте защитные очки, резиновые перчатки, одежду с длинными рукавами, чтобы минимизировать риск контакта с кожей. При попадании компонента на кожу смойте теплой водой с мылом. Пары, которые могут быть значительными если полимер нагревается или распыляется, вызывают повреждение лёгких и излишнюю возбудимость. Используйте компонент только при хорошей вентиляции помещения. Контакт с кожей и глазами вызывает тяжёлое раздражение. Промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью.

ТАБЛИЦА ХАРАКТЕРИСТИК:

| Марка | Твердость по Шору А | Соотнош. (по весу) | Время жизни при 20С, мин. | Время отверж., * час | Плотность г/см ³ | Вязкость основной пасты. По вязкозиметру ВЗ-246 | Удлинение при разрыве, % | Предел прочности и на разрыв, МПа | Усадка, % менее | липкость пленки |
|--|---------------------|--------------------|---------------------------|----------------------|-----------------------------|---|--------------------------|-----------------------------------|-----------------|-------------------|
| Ненаполненные формовочные полиуретаны | | | | | | | | | | |
| Силагерм 6030 V | 30±3 | 1А:1В | 50-90 | 24-36 | 1,03±0,03 | 40-140 сек | 600-1200 | 3,0-5,0 | 0,2 | не более 24 часов |
| Силагерм 6030 | 35±5 | | 50-90 | 24-36 | 1,03±0,03 | 40-140 сек | 600-1200 | 3,0-5,0 | | |
| Силагерм 6040 | 45±5 | | 40-80 | 24-36 | 1,03±0,03 | 40-140 сек | 600-1000 | 4,0-6,0 | | |
| Силагерм 6050 E | 55±5 | | 40-80 | 16-24 | 1,04±0,04 | 70-150 сек | 600-1000 | 6,0-8,0 | | |
| Силагерм 6050 П | 55±5 | | 40-80 | 24-36 | 1,04±0,04 | 70-150 сек | 600-1000 | 6,0-8,0 | | |
| Силагерм 6060 E | 60-65 | | 30-60 | 16-24 | 1,04±0,04 | 150-300 сек | 600-1000 | 7,0-10,0 | | |
| Силагерм 6060 П | 60-65 | | 30-60 | 24-36 | 1,04±0,04 | 150-300 сек | 600-1000 | 7,0-10,0 | | |
| Силагерм 6070 А | 70-75 | | 20-40 | 12-24 | 1,04±0,04 | 200-350 сек | 300-500 | 7,0-10,0 | | |
| Силагерм 6080 А | 80-85 | | 8-20 | 2-6 | 1,04±0,04 | 300-400 сек | 250-500 | 8,0-12,0 | | |
| Силагерм 6070 E | 70-75 | 1А:2В | 20-40 | 12-24 | 1,04±0,04 | 200-350 сек | 550-750 | 8,0-12,0 | 0,2 | не более 6 часов |
| Силагерм 6070 П | 70-75 | | 10-25 | 12-24 | 1,04±0,04 | 200-350 сек | 550-750 | 8,0-12,0 | | |
| Силагерм 6080 | 80-85 | | 10-25 | 2-6 | 1,04±0,04 | 300-400 сек | 350-500 | 10,0-12,5 | | |
| Силагерм 6090 | 90-95 | | 6-15 | 2-6 | 1,04±0,02 | 400-600 сек | 250-400 | 13,0-15,0 | | |
| Силагерм 6095 | 95-98 | | 5-15 | 2-6 | 1,04±0,02 | 400-600 сек | 250-400 | 13,0-15,0 | | |
| Указанные значения показателей получены на отвакуумированных образцах после 5 дн. при комнатной температуре(20°С) и влажности 55% | | | | | | | | | | |
| *Временем отверждения мы подразумеваем время через которое материал можно снимать с формы. Полный набор своих свойств формы изготовленные из полиуретанов серии Силагерм 6000 набирают в течении 120 часов (5 суток) и только через это время мы рекомендуем форму использовать по назначению. | | | | | | | | | | |