

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ КОМПАУНДЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ/ИЗДЕЛИЙ

СЕРИИ СИЛАГЕРМ 6000



Краткая характеристика: Силагерм 6000 - Двухкомпонентные полиуретановые системы предназначены для изготовления эластичных форм под бетонное, гипсовое литьё; изготовления высокопрочных и износостойких изделий, работающих в условиях воздействия агрессивных сред, природного газа, воды, кислоты, щелочи, растворителей, нефтепродуктов.

Полиуретаны серии **Силагерм 6000** доступны с твёрдостью по Шору А в 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90 и 95 ед. Соотношение компонентов при смешивании - 1А:1В или 1А:2В по весу в зависимости от марок (смотреть таблицу). Высокие прочностные свойства, долговечность, износостойкость, абразивостойкость форм и изделий. Вакуумная дегазация не обязательна. Полиуретаны адаптированы для ручного применения.

Применение: ПУ серии Силагерм 6000 используется для различного производства, включая изготовление искусственного камня, форм для изготовления скульптур и архитектурных элементов и т.п.; изготовление различных технических изделий (роликов, сит, пластин и т.п.). Материал соответствует необходимым требованиям, предназначенным для работы в непосредственном длительном контакте с бетоном, гипсом и другими подобными материалами. **Силагерм 6000** особенно хорошо подходит для литья из пигментированного/ окрашенного бетона, гипса. Формы, сделанные с помощью **Силагерм 6000**, представляют собой точное воспроизведение передаваемой поверхности.

Силагерм 6030 применяется для изготовления форм со сложным рельефом и большими поднутрениями. Форма очень хорошо выворачивается и не ломает тонкий рельеф изделия. Обычно используется под лепнину из гипса.

Силагерм 6040 применяется при серийном производстве искусственного камня со сложной поверхностью и глубиной рельефа до 10 см. Оптимальный выбор при изготовлении искусственного камня из бетона, тротуарной плитки.

Силагерм 6050 применяется при изготовлении архитектурных деталей, колонн, балясин, садово-парковых скульптур и элементов. По своим свойствам более твердый и прочный материал.

Силагерм 6060 применяется при изготовлении штампов, отбойников, сит, оттисков для формования бетона, штукатурки, декоративных заборов, фактурных ж/б блоков, плит и т.п.

Силагерм 60,70,80,90,95 применяется для изготовления эластичных износостойких изделий, форм и покрытий. Материал имеет высокую абразивную стойкость, хорошо гасит вибрацию, имеет прекрасную адгезию к различным поверхностям. (Для достижения антиадгезионных свойств используйте восковые разделительные смазки, в нашем ассортименте это смазка в аэрозольном баллоне Вс-М)

Марка	Твердость по Шору А	Соотнош. (по весу)	Время жизни при 20С, мин.	Время отверж.,* час	Плотность г/см ³	Вязкость основной пасты. По вязкозиметру ВЗ-246	Удлинение при разрыве, %	Предел прочности на разрыв, МПа	Усадка, % менее	липкость пленки
Ненаполненные формовочные полиуретаны										
Силагерм 6030 V	30±3	1А:1В	50-90	24-36	1,03±0,03	40-140 сек	600-1200	3,0-5,0	0,2	не более 24 часов
Силагерм 6030	35±5		50-90	24-36	1,03±0,03	40-140 сек	600-1200	3,0-5,0		
Силагерм 6040	45±5		40-80	24-36	1,03±0,03	40-140 сек	600-1000	4,0-6,0		
Силагерм 6050 E	55±5		40-80	16-24	1,04±0,04	70-150 сек	600-1000	6,0-8,0		
Силагерм 6050 П	55±5		40-80	24-36	1,04±0,04	70-150 сек	600-1000	6,0-8,0		
Силагерм 6060 E	60-65		30-60	16-24	1,04±0,04	150-300 сек	600-1000	7,0-10,0		
Силагерм 6060 П	60-65		30-60	24-36	1,04±0,04	150-300 сек	600-1000	7,0-10,0		
Силагерм 6070 А	70-75		20-40	12-24	1,04±0,04	200-350 сек	300-500	7,0-10,0		
Силагерм 6080 А	80-85		8-20	2-6	1,04±0,04	300-400 сек	250-500	8,0-12,0		
Силагерм 6070 E	70-75	1А:2В	20-40	12-24	1,04±0,04	200-350 сек	550-750	8,0-12,0	не более 6 часов	
Силагерм 6070 П	70-75		10-25	12-24	1,04±0,04	200-350 сек	550-750	8,0-12,0		
Силагерм 6080	80-85		10-25	2-6	1,04±0,04	300-400 сек	350-500	10,0-12,5		
Силагерм 6090	90-95		6-15	2-6	1,04±0,02	400-600 сек	250-400	13,0-15,0		
Силагерм 6095	95-98		5-15	2-6	1,04±0,02	400-600 сек	250-400	13,0-15,0		

Указанные значения показателей получены на отвакуумированных образцах после 5 дн. при комнатной температуре(20°С) и влажности 55%

*Временем отверждения мы подразумеваем время через которое материал можно снимать с формы. Полный набор своих свойств формы изготовленные из полиуретанов серии Силагерм 6000 набирают в течении 120 часов (5 суток) и только через это время мы рекомендуем форму использовать по назначению.